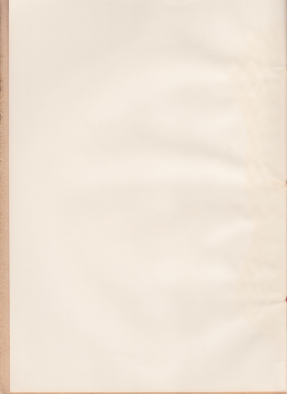


10. 30.
27

Festschrift
zum Hundertjährigen
Bestehen der Firma
Gebrüder Haß
Pfronten
Bayern



5290



1835*1935



Thomas Gaff

"1804 - 1880"



Gray Gaff

"1804 - 1880"



Kenneth Gaff

"1804 - 1880"



Earl Gaff

"1804 - 1880"



Max Gaff

* 1860 - 1901



Otto Gaff

* 1855 - 1900



Adolf Gaff

* 1860 - 1900



Heinrich Gaff

* 1860 - 1900



Heinrich Gaff

* 1880

Den Freunden des Hauses gewidmet

Hundert Jahre
des Hauses Gebrüder Haff
in Pfronten

Die Familie Hass ist ein seit Jahrhunderten im Pfrontner Tale ansässiges, mit der Scholle verwachsenes Bauerngeschlecht. Aus diesem hervorgegangen gründeten im Jahre 1835 die Brüder Fritz, Heinrich und Karl Hass in ihrer Heimat Pfronten ein Unternehmen zur Herstellung von mathematischen Instrumenten und Reißzeugen, nachdem sie ihre Lehr- und Wanderjahre in den damals berühmtesten Werkstätten Süddeutschlands u. der Schweiz verbracht hatten. In der Uhrenmacherwerkstätte ihres Vaters Thomas Hass als Schmiedemechaniker herangebildet, haben Fritz und Heinrich von ihrem Vater bereits eine Einführung in den Apparatebau und die Herstellung mathematischer Instrumente erhalten. Während der Napoleonischen Kriege waren die mit Grenzvermessungen in den bayerischen Bergen betrauten Offiziere und Geometer auf die Prä-

zionsarbeiten der Werkstätte von Thomas Haff aufmerksam geworden und bevorzugten dieselbe mit Aufträgen betreffend Reparatur ihrer Vermessungsinstrumente. Wie bringen eingangs die Photographien des Vaters Thomas Haff und seiner drei Söhne Fritz, Heinrich und Karl Haff.

Von ihrem Vater angeregt, gingen die beiden Brüder Fritz und Heinrich anfangs der dreißiger Jahre in das damals in Süddeutschland führende Ertel'sche vormals Reichenbach'sche Institut in München. Dort vervollkommneten sie sich in der Herstellung von mathematischen Instrumenten. Daneben studierte Heinrich Haff eifrigst Mathematik.

Am weitesten in der damals noch recht engen süddeutschen Welt herumgekommen ist Heinrich Haff, den sein Weg nach Chaux de Fonds und nach Schaffhausen in das Institut von Professor Amslar führte. In der Schweiz lernte Heinrich Haff die Bedeutung des bereits am

Anfang des Jahrhunderts von dem Trigonometrier Hermann (einem gebürtigen Pfrentner) erfundenen Polarplanimeters kennen, das in den fünfziger Jahren von Professor Ameler in genialer Weise vervollkommen und in eine für die Praxis brauchbare Form gebracht wurde. Aus der Schweiz zurückgekehrt, gelang es ihm nach längeren Versuchen die Fabrikation des Polar-Planimeters aufzunehmen und immer mehr zu verbessern. Daneben wurden auch Chronometer, Prachtstücke von Präzisionsuhren fabriziert, die noch heute in den süddeutschen Schlössern und Staatsgebäuden als Beispiele einheimischer Industrie zu sehen sind.

Auch die Werkzeugfabrikation wurde schon vor Mitte des 19. Jahrhunderts aufgenommen. Bei Heinrich Haff lernten zahlreiche junge Schmiedemeister, die später zum Teil heute noch bestehende Firmen gründeten. Besonders geschätzt wurde von Heinrich Haff sein Schüler

Hermann Weger, der Begründer der Pfront-
ner Firma H. Weger, welche im Apparatebau
sich einen führenden Namen erworben hat.
Auch der Begründer der bekannten Firma
Kiesler in Nesselwang hat bei Heinrich Haff
gelernt.

Die drei Söhne Max, Otto und Adolf ver-
größerten den Betrieb sehr stark und machten
aus der Firma eine der führenden deutschen
Export-Fabriken für mathematische Instru-
mente und Reißzeuge.

Der Sohn von Heinrich Haff, Max Haff, hat
in der Schweiz die Kadettenschule besucht
und in Berlin als Seinemechaniker bei Siemens
& Halske, Schraubstock an Schraubstock mit
dem berühmten gewordenen Halske zusammen-
gearbeitet. Max Haff konzentrierte seine Tätig-
keit mehr auf die Herstellung der mathema-
tischen Instrumente, vor allem auf den Ausbau
des Planimeters, während Otto, Sohn des
Karl Haff, und Adolf, Sohn des Fritz Haff,

den kaufmännischen Betrieb und die Reifzeug-Sabrifkation vervollkommneten. Alle drei Herren, Adolf, Otto und Max Hass, deren Bilder wir eingangs des Buches wiedergeben, wurden durch Verleihung des Kommerzienrathstitels durch den bayerischen König ausgezeichnet. Auf zahlreichen Weltausstellungen erhielt die Firma Auszeichnungen und erste Preise, die auf den Seiten 32 und 33 abgebildet sind. Der Sohn von Max Hass, Heinrich Hass, hat am Polytechnikum in München studirt, dort den Diplom-Ingenieur erworben und dann mehrere Jahre in Nordamerika als Ingenieur und Seismechaniker, vor allem bei alten treuen Geschäftsfreunden, gearbeitet. In Amerika lernte derselbe die Umstellung der Sabrifkation auf einen modernen Sabriffbetrieb kennen, um sie dann in der Heimat in glänzender Weise durchzuführen. Unermüdlich war er im Interesse der Firma und damit seiner Heimat tätig und gönnte sich nur in dem von ihm so geliebten

Bergsport Erholung. Ein allzufrüher Tod hat ihn uns im Jahre 1930 entzissen. Sein Sohn Heinrich, der das Zivilingenieurexamen in Nürnberg abgelegt hat, garantiert die Fortführung der Firma in der Familie. Seit dem Jahre 1930 liegt die Leitung der Firma in den nie ermüdenden Händen der Witwe von Kommerzienrat Heinrich Hoff, Clara Hoff, geb. Strack, einer Hamburger Kaufmannstochter. Tatkräftig unterstützt durch ihren Betriebsleiter und Prokuristen Herrn Neumayer und die Prokuristen Ehelicher und Mögele, sowie einen starken Stamm von Schmiedemeistern, geht das Unternehmen in das zweite Jahrhundert seines Bestehens hinüber.

Die Pfrontner Reiszug-Industrie stand am Anfange vollständig im Zeichen der Heimarbeit. Diese hatte für die Einwohner Pfrontens und Umgebung große Vorteile, denn die landwirtschaftlichen Erwerbsmöglichkeiten reichten nicht aus, die stark wachsende Bevölkerung zu ernähren. In den langen Wintermonaten wurde die feinmechanische Arbeit für zahlreiche Familien eine willkommene Ergänzung des kärglichen Ertrages ihrer Bergwiesen und Selder. Der künstlerische Sinn der Bergbevölkerung, genährt durch die Beziehungen zum nahen Italien, hat im 18. Jahrhundert nicht nur zahlreiche bekannte Schnitzer, Bildhauer und Maler hervorgebracht, sondern auch die Feinmechanik und den Apparatebau günstig beeinflusst. Nicht nur die Inhaber, sondern auch viele Meister hatten in ihren Häusern eigene Werkstätten, wo sie mit ihren Familienange-

hörigen und Lehrlingen arbeiteten. Meist war damit auch landwirtschaftlicher Besitz verbunden und während der Zeit der Heuernte und der Waldarbeiten blieben die Werkstätten meist geschlossen. Durch die übrigens auch heute noch vorherrschende Mischung von landwirtschaftlicher und industrieller Arbeit konnten Reisezeiten, die es im vorigen Jahrhundert auch gab, viel leichter überwunden werden, als bei einem von der Scholle losgelösten Fabrikbetrieb.

Die Herstellung der Instrumente erfolgte in reiner Handarbeit. An Maschinen standen nur aus Holz selbstgebaute Drehbänke zur Verfügung, mit ebenfalls selbstgefertigten Hilfsapparaten ausgerüstet, die als Universalmaschinen für die verschiedensten Arbeitsgänge Verwendung fanden. Heute noch vorhandene Instrumente aus dieser Zeit zeugen trotz der, am heutigen Stand der Technik gemessen, geradezu primitiven Hilfsmittel, von einer er-



Bild 1 - Stammhaus der Brüder Gaff



Bild 2 - Gaff-Mühle

staunlichen Kunstfertigkeit der damaligen Seimechaniker.

Aus noch vorhandenen Büchern von den Anfangsjahren der Sirma geht hervor, daß sich die Geschäftsbeziehungen damals schon über ganz Deutschland und sogar in das Ausland erstreckten.

Das erste Werkstättengebäude (Bild 1) wurde in den dreißiger Jahren vom Mitbegründer der Sirma, Heinrich Hass, erbaut. Vor dem Hause sehen wir Heinrich Hass mit seinem Schwager, dem in Wien ausgebildeten Seimechaniker Fritz Reichart und einige Lehrlinge.

Die wachsende Nachfrage nach den Erzeugnissen der jungen Sirma veranlaßte die Inhaber, die technische Einrichtung zu verbessern und statt des bisherigen Fuß- u. Handbetriebes, Wasserkraft zum Antrieb der Maschinen zu verwenden. Es war Ende der fünfziger Jahre, als am Werkkanal der Dürren Ach am Suße



Bild 3 - Sogenannte Oberleimühle



Bild 4 - 1828

des 1800 in hohem Breitenberges die sogenannte Gass-Mühle erbaut wurde (Bild 2). Später wurde die unmittelbar danebenliegende Eberlemühle hinzu erworben (Bild 3). Die Errichtung von Werkstätten mit Wasserkraftantrieb war die Entwicklung zu einem Industriebetrieb. Hier fand nunmehr ein Teil der bisher in weitem Umkreis verstreuten Heimarbeiter Aufnahme. Daneben blieb aber die Heimarbeit noch für lange Zeit vorherrschend. Eine entscheidende Wendung zum neuzeitlichen Unternehmen ist im Jahre 1906 mit der Errichtung einer Werkstätte (Bild 4) auf dem heutigen Platze der Betriebsanlagen durch Kommernzienrat Max Gass zu verzeichnen. Hier wurde erstmals elektrische Kraft zum Antrieb der Maschinen verwendet. Daneben blieben aber die bisherigen Werkstätten mit Wasserkraft noch weiter in Benützung. Der ständig wachsende Export nach den Vereinigten Staaten von Nordamerika und nach andern Ländern machte



Site 5 - 1919



Site 6 - 1921

eine weitere Vergrößerung des Betriebes notwendig. Aus dem kleinen Sabrikgebäude entstanden unter Dipl. Ing. Heinrich Haß nacheinander die Erweiterungsbauten (Bild 5, 6 und 7). Die neuzeitlich in Eisenbeton errichteten Sabrikgebäude umfassen rund 2500 qm Werkstättenräume, ferner Verwaltungs- und Lagerräume. Im Jahre 1921 wurde das Anwesen (Bild 8) in Pfronten-Berg hinzu erworben und dort eine Holzbearbeitungswerkstätte mit Dampf-Holztrockenanlage eingerichtet. Dort werden alle für Reißzeuge und mathematische Instrumente notwendigen Eteis hergestellt. In einer eigenen, mit den zweckmäßigsten Vorrichtungen eingerichteten Eteismacherei werden diese dann in Samt, Leder oder Kunstleder gebunden.

Neben den baulichen Erweiterungen wurde selbstverständlich nicht versäumt, auch die technischen Einrichtungen des Betriebes fortlaufend zu erneuern und zu ergänzen. Die Werk-



Bild 7 - 1924



Bild 8 - Holzverarbeitungs-Werkstätte

stätten der Firma enthalten eine große Zahl neuzeitlicher Werkzeugmaschinen und Spezial-einrichtungen, deren sorgfältige Pflege sich die Betriebsleitung besonders angelegen sein läßt. Bilder 9 bis 13 zeigen einen Teil der heutigen Fabrikationsräume.

Das Fabrikationsprogramm der Firma umfaßt heute Reißzeuge nach dem Flach- u. Bant-system, vom billigsten Schulreißzeug bis zum hochwertigsten Präzisions-Reißzeug. Ferner werden hergestellt mathematische Instrumente aller Art, insbesondere Polar- und Kompensations-Planimeter, Alhidaden- und einfache Transporteure, Reduktionszirkel und anderes mehr. Unter Diplom-Ingenieur Haß wurde auch die Herstellung geophysikalischer Apparate (Drehwaagen) aufgenommen.

Die Geschäftsbeziehungen der Firma erstrecken sich über die ganze Welt. In erster Linie finden ihre Erzeugnisse Absatz in den Vereinigten Staaten von Nordamerika, wo ihre Reiß-



Photo 9



Photo 10

zeuge und mathematischen Instrumente als beste deutsche Wertarbeit hervorragenden Ruf genießen.

Aus der Gründung der drei Brüder Haff ist mit den später entstandenen feinmechanischen Betrieben ein bedeutender Wirtschaftszweig geworden, der aus dem wirtschaftlichen Leben des Allgäus nicht mehr fortgedacht werden kann. Es finden nicht nur viele hunderte Volksgenossen durch ihn ihr Brot, sondern seine Bedeutung liegt auch, infolge der überwiegenden Einstellung auf Export, auf allgemein volkswirtschaftlichem Gebiete.

Wie die Firma Gebrüder Haff entstanden ist aus der Unternehmungslust und dem Wagemut von Männern, die ihre Fähigkeiten aus der engsten Verbindung mit dem Heimathoden schöpften, so ist sie auch heute noch aufs innigste mit ihrem Heimort und seiner Bevölkerung verwachsen. Dies zeigt sich vor allem auch in der Zusammensetzung ihrer Gefolgschaft. Fast



Shop II



Shop 13

alle Arbeiter stammen aus dem Orte selbst und sind schon seit Generationen mit der Firma verbunden. Wie der Vater und der Großvater schon als Heimarbeiter für die Firma tätig war, so steht heute der Sohn oder Enkel am Schraubstock oder an der Maschine. Nicht zuletzt diese Generationen alte Verbundenheit der Arbeiterschaft mit der Firma ist es, die eine Tradition geschaffen hat, welche in den über die ganze Welt als deutsche Wertarbeit bekannten Erzeugnissen Ausdruck findet. Von der zur Zeit beschäftigten Gefolgschaft sind 20 Mitglieder im Besitze des goldenen und silbernen Ehrenzeichens für treue Arbeit. Diesen treuen Helfern an dieser Stelle Dank auszusprechen, erachtet die Geschäftsleitung als vornehmste Pflicht. Gestützt auf ihre bewährten Mitarbeiter und einen Stamm alter treuer Geschäftsfreunde, tritt die Firma über die Schwelle des zweiten Jahrhunderts, in einem Zeitpunkt, in dem sich die deutsche Wirtschaft, dank der Maßnahmen



Bild 13



Bild 14

Links: Herr Prof. Ernst Thomsen - Mitte: Frau Prof. Ernst Thomsen
Rechts: Herr Prof. Ernst Thomsen

der nationalsozialistischen Regierung zu neuem
Aufschwung anschickt. Wie es dem deutschen
Volke unter seinem großen Führer gelingen
möge, im friedlichen Wettstreit der Völker
seinen ihm gebührenden Platz zu erringen, so
möge es der Firma vergönnt sein, noch viele
Jahre zu ihrem Teil mitzuarbeiten am Wieder-
aufbau des deutschen Vaterlandes.



Abb. 13. - Erzeugnisse der Firma Gebrüder Hoff, m. B. G.

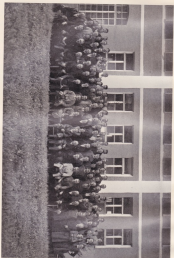


Bild 10 - Schulgemeinschaft am Grosse Schreiber Platz 6, m. b. in Jänner 1938



Abstract

[illegible]



Goldene Medaille des Königs, 1876, für Bayern, Bonn



München 1860 Preismedaille



Regensburg 1832 Preismedaille



München 1864 Große Denkmünze



München 1862 Preismedaille



München 1867 Preismedaille



Wien 1873 Gedächtnismedaille



Wien 1873 Gedächtnismedaille



Chicago 1893 2 Gedächtnismedillen



Chicago 1893 2 Gedächtnismedillen



Wien 1873 Gedächtnismedaille



Wien 1873 Gedächtnismedaille



Wien 1873 Gedächtnismedaille



Druck u. Verlagsanstalt
J. Neumann, Neudamm
Berlin

